



**1**  
Die getragene Teleskoparbeit mit unzureichender Friktion wird gründlich gereinigt.



**2**  
Abdecken aller nicht zu galvanisierenden Flächen mit Abdecklack bzw. Galvanowachs.



**3**  
Die vorbereitete Arbeit wird mit einem Gummy an der Halteklammer befestigt und mit dem Galvanokopf kontaktiert.



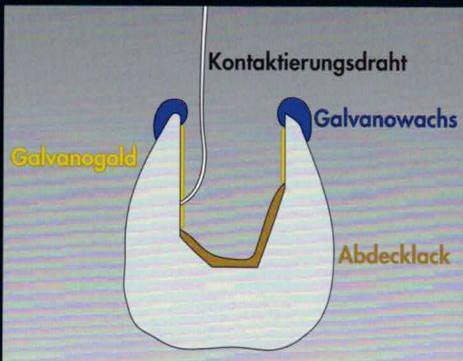
**4**  
Die Teleskope werden mit einem Draht kontaktiert.



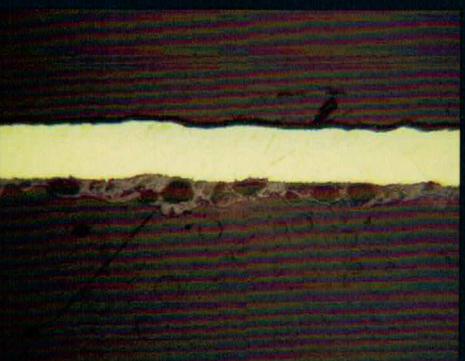
**5**  
Alle Reinigungs-, Spül- und Galvanisiervorgänge werden im Galvanosystem GAMMAT® optimo2 durchgeführt.



**6**  
Nach der Friktionsvergoldung.



**7**  
Schematische Darstellung eines Außenteleskopes nach der Friktionsvergoldung.



**8**  
Schliffbild: Eine homogene und geschlossene 24-karätige Goldschicht verspricht eine lange Lebensdauer.



**9**  
Die fertiggestellte Arbeit mit Gold glänzenden Außenteleskopen und perfekt eingestellter Friktion.

Galvanische Friktionserneuerungen erhalten Sie von:



**gramm**

**Gramm Technik GmbH**  
Geschäftsbereich Dental  
Einsteinstraße 4  
D-71254 Ditzingen-Heimerdingen  
Telefon 07152 500980  
Telefax 07152 500980  
www.galvanofforming.de